



ASSYST bvba / A.S.O.W. bvba
 Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - België
 Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
 Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
 Email: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

SILICONEN ASSYST TRANSPARANT 3040 A+B

Beschrijving

De siliconen ASSYST transparant 3040 A+B is een tweecomponenten siliconenelastomeer dat uithardt bij kamertemperatuur door een polyadditiereactie. De polymerisatie kan versneld worden door warmte (max. 150°C). De siliconen componenten worden geleverd als twee stroperige vloeistoffen, die na vermenging en uitharding transformeren in een transparant, elastisch en bestendig materiaal. Polymerisatie vindt plaats zonder warmteontwikkeling.

Voorbeelden van toepassingen

- ✓ Reproductie van 3D-objecten in polyurethaan, wassen, schuimen, epoxy, polyester etc.

Voordelen

- ✓ Nauwkeurige weergave van details,
- ✓ Zeer goede transparantie,
- ✓ uitzonderlijke mechanische eigenschappen,
- ✓ Gratis matching binnen het assortiment.

Kenmerken van het niet-uitgeharde product

| | A | B |
|-------------------------------------|-------------------|------------------------|
| Voorkomen | Viskeus vloeibaar | Laag viskeus vloeibaar |
| Viscositeit (bij 23°C, mPa.s, ong.) | 50.000 | 3.900 |
| Kleur | Transparant | Transparant |
| Dichtheid | 1.08 | 1.03 |

Opmerking: Het A-gedeelte bevat de Pt-katalysator; de B-delen bevatten de SiH-crosslinker.

Uitharding:

100 gewichtsdelen siliconen transparant A met 10 gewichtsdelen siliconen transparant B

Eigenschappen

| | |
|---|--------|
| Pot life (23°C, 50% rel. vochtigheid, min.) | 75 |
| Ontvormingstijd (23°C, 50% rel. vochtigheid, uur) | <24u |
| Gemengde viscositeit (Mpas, 23°C, ong.) | 42.000 |

Kenmerken van het uitgeharde product

Uithardingsomstandigheden: 60 minuten bij 80°C

Eigenschappen

| | |
|------------------------------|-----|
| Shore Hardheid (Shore A) | 38 |
| Rek tot breuk (% , ong.) | 350 |
| Treksterkte (MPa, ong.) | 5.5 |
| Scheurweerstand (KN/m, ong.) | 22 |

Opmerkingen: Het uitharden van de siliconen bij verhoogde temperatuur heeft geen invloed op de uiteindelijke eigenschappen. Toch kan verwarming de afmetingen veranderen.

Verwerken

Het wordt aangeraden om zowel delen A als B te remixen voordat je ze met elkaar mengt.

1. Mengen van de twee componenten

De componenten A en B worden op gewicht gemengd in de hierboven aangegeven verhouding.

Het mengen kan met de hand of met een elektrische of pneumatische mixer met lage snelheid worden uitgevoerd om luchtinlaat te minimaliseren en om temperatuurstijging te voorkomen.

Het is ook mogelijk om een speciale meng- en doseermachine te gebruiken voor de twee siliconen componenten. Verdere informatie is op verzoek verkrijgbaar.



ASSYST bvba / A.S.O.W. bvba
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - België
Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
Email: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

2. Ontgassen

Het mengsel moet bij voorkeur worden ontgast bij 30 tot 50 mbar om opgesloten lucht te verwijderen. Bij gebruik van een dispenser worden de twee componenten voorafgaand aan het mengen apart ontgast.

Het siliconenmengsel zet uit tot 3 tot 4 keer het oorspronkelijke volume en de bellen stijgen naar de oppervlakte. De bubbels verdwijnen geleidelijk en het mengsel keert na 5 tot 10 minuten terug naar het oorspronkelijke volume. Wacht een paar minuten om het ontgassen te voltooien en flits dan het vacuüm. De siliconen zijn klaar om te gieten, hetzij door zwaartekracht of onder lage druk.

Opmerking: een of twee keer met het vacuüm knippen versnelt de ontgassing. Het wordt aanbevolen om een container te gebruiken met een hoge diameter / hoogte-verhouding.

3. Uitharding

Het systeem polymeriseert bij 23°C. De uitharding kan worden vertraagd bij lagere temperatuur en daarentegen versneld door warmte.

Contact met bepaalde materialen kan de verknoping verhinderen. Zie onderstaande lijst:

- ✓ natuurlijke rubbers ge vulkaniseerd met zwavel,
- ✓ RTV 2 siliconenelastomeren gekatalyseerd met metaalzouten, b.v. tinverbindingen,
- ✓ PVC gestabiliseerd met tinzouten en additieven,
- ✓ epoxyharsen gekatalyseerd met amines.

In geval van twijfel wordt aanbevolen om de ondergrond te testen door een kleine hoeveelheid van de gemengde siliconen op een beperkt gebied aan te brengen.

Opslag en bewaartijd:

Bij opslag in de originele, ongeopende verpakking bij een temperatuur tussen -10°C en +30°C: kunnen siliconen transparant 3040A en 3040B maximaal 12 maanden worden bewaard, vanaf de fabricagedatum duidelijk aangegeven op de verpakking.

Na deze datum garandeert ASSYST niet langer dat de producten voldoen aan de verkoopspecificaties.

Gedeeltelijk gebruikte vaten moeten na elk gebruik opnieuw worden afgesloten.